(一社) 日本鋼構造協会・(一社) 日本鉄鋼協会 交流企画連絡会 第 20 回 鉄鋼材料と鋼構造に関するシンポジウム

「鋼構造物のセンシング技術と劣化診断の現状と展望」

令和7年11月14日

(一社) 日本鋼構造協会 · (一社) 日本鉄鋼協会 交流企画連絡会

はじめに

平成8年に(一社)日本鉄鋼協会からの呼びかけにより、(一社)日本鉄鋼協会と(一社)日本鋼構造協会に交流企画委員会が設置されました。その目的は、鋼構造物の製作・製造側と鋼材供給側間でニーズ、シーズ等に関する情報を交換し、学術・技術の場を提供することであります。具体的な活動として平成10年から以下の「鉄鋼材料と鋼構造に関するシンポジウム」を開催してまいりました。近年は、より高度で時宜を得た内容とするために、両協会内の成果をお互いに発表し、交流を図ることとしてきました。

今回は第 20 回を迎え、日本鋼構造協会主催の鋼構造シンポジウム 2025 において、「鋼構造物のセンシング技術と劣化診断の現状と展望」をテーマとしたシンポジウムを開催することとしました。

橋梁や上下水道のインフラ施設や高度経済成長期の建築物などについて老朽化が顕在化し始めている昨今、センシングや劣化診断はさらに重要性を増しています。本シンポジウムではこれらの最先端技術の現状や活用状況等についてスポットを当て、今後の展望を探ります。

各講師の講演、さらにその後のパネルディスカッションや討議を通して、理解を深め、 ともに将来を考える機会としていただければ幸いです。

日本鋼構造協会・日本鉄鋼協会交流企画連絡会 主査 白旗 弘実

<これまでの経緯>

①平成 10 年 11 月	「鋼構造用高張力鋼 (780N/mm²級) の製造・利用技術の現状と展望」
②平成11年3月	「耐震、耐火性に優れた形鋼・鋼管の製造・利用技術の現状と展望」
③平成 12 年 10 月	「高性能鋼の橋梁への利用」
④平成 13 年 11 月	「溶接を超えるボルト接合ーその課題と期待-」
⑤平成 14 年 11 月	「鋼構造の耐久性および長寿命化」
⑥平成 15 年 11 月	「鋼構造を支える溶接技術の現状と展望」
⑦平成17年 3月	「エココン・スチールストラクチャの創出
	-鋼構造における環境問題への取り組み」
⑧平成 18 年 11 月	「構造用鋼材―その変遷と将来への技術展望」
⑨平成 20 年 3 月	「革新的構造材料を用いた新構造システム建築
	―革新的構造材料による震度7弾性構造体―」
⑩平成 21 年 11 月	「新機能鋼材の創出とその利用技術
	ー橋梁、水圧鉄管、造船にみる最新の動向-」
⑪平成 24 年 3 月	「鋼構造物における長寿命化・延命化技術の現状と展望」
⑫平成 25 年 11 月	「新ランドマーク、"東京スカイツリー"、"東京ゲートブリッ
	ジ"に見る最近の鋼構造が要求する新たな材料性能とは」
⑬平成 26 年 3 月	「高力ボルト接合技術の現状と展望」
⑭平成 27 年 11 月	「鋼材とその利用技術のあゆみ」
15平成29年3月	「高強度化で広がる鋼構造の新しい世界
	~建築と橋梁の適用可能性と課題~」
16平成30年11月	「鋼構造による社会インフラの強靭化・長寿命化の技術展望」
⑰令和3年3月	「大型競技場にみる新しい建築技術
	~新ハイブリッド・大空間建築物の構造、工法と耐震~」
18令和4年11月	「摩擦(攪拌)接合技術とインフラ構造物への適用の可能性」
19令和6年3月	「建築・土木分野で急速に広がる BIM/CIM
	—BIM/CIM は鉄鋼材料に何をもたらすのか?」

第20回 鉄鋼材料と鋼構造に関するシンポジウム 「鋼構造物のセンシング技術と劣化診断の現状と展望」

日時:2025年11月14日(金)12:45~15:15 場所:東京ファッションタウンビル9階 904会議室

No.	. 所要時間	時間	担当協会	氏名	所属	講演テーマ	講演概要
0	12:45~12:50	5分	JSSC	白旗 弘実	東京都市大学(JSSC学術交流小委員会委員長)	挨拶	
-	12:50∼13:35	45分	LISI	片山 英樹	国立研究開発法人 物質・材料研究機構構 構造材料研究センター 材料評価分野長	インフラ長寿命化を支える鋼構造物の劣化診断技術	近年、インフラ構造物の維持管理は、事後保全型から予 防保全型への転換が求められており、その実現には、腐 食の進行状況を簡便かつ定量的に把握できる診断技術が 不可欠である。本講演では、従来から取り組んでいる腐 食モニタリング技術に加え、ハイパースペクトルカメラ を活用した新たな腐食劣化評価手法について紹介する。
2	13:35∼14::20	45分	r ISI	石井 抱	広島大学 大学院 先進理工系科学研究科 /デジタルものづくり教育センター 教授	高速エリアセンシング技術による 構造物ボリュメトリックセンシング	本講演では、3Dモデルが既知の対象に対し、高速カメラ 多視点撮影で振動応答をモデル基準に取得し、3D振動分 布を高分解能で再構築するモデルベースボリュメトリッ ク振動解析法を紹介し、様々なスケールの構造物や機械 への適用事例を通じその有効性を示す。
	14:20~14:30	10 分			休憩		
	14:30~14:40	10分	OSSC	海井 将	新潟工科大学 工学科 准教授	パネリストによる問題提起(建築) 実在の鉄骨造建物を対象とした加速度・ひずみ計測	
က	14:40~14:50	10分	JSSC	岩崎 英治	長岡技術科学大学院 工学研究科 環境社会基盤工学専攻 教授	パネリストによる問題提起(土木) 無塗装対候性鋼橋の腐食評価の課題	
	14:50~15:10	20分	JSSC+ISIJ		講師およびパネリスト	パネルディスカッション 司会:白旗 弘実(東京都市大学)	
4	15:10~15:15	5分	ossc	白旗 弘実	 東京都市大学(JSSC学術交流小委員会委員長)	まとめと閉会のあいさつ	

第20回 鉄鋼材料と鋼構造に関するシンポジウム

「鋼構造物のセンシング技術と劣化診断の現状と展望」

白旗 弘実 東京都市大学

	これまでの経緯
2.	講演内容および講演者
	1) インフラ長寿命化を支える鋼構造物の劣化診断技術 片山 英樹 (国研)物質・材料研究機構・・・ 1
	2) 高速エリアセンシング技術による構造物ボリュメトリックセンシング 石井 抱 広島大学大学院・・・・・・・ 9

1. はじめに

講演1

インフラ長寿命化を支える鋼構造物の劣化診断技術

片山 英樹

国立研究開発法人 物質・材料研究機構

鍋構造物のセンシング技術と劣化診断の現状と展望 第20回鉄鋼材料と鋼構造に関するシンポジウム 2025年 11月 14日

鋼構造物の劣化診断技術 インフラ長寿命化を支える

斤 日 英 極 物質-材料研究機構



< 2 >

第20回鉄賃材料と賃貸造に関するシンポジウム NIMS 2025.11.14(資食)

本日の講演内容

→大気環境における腐食モニタリング 腐食リスクの監視

→ハイパースペクトルカメラによる耐食性評価 腐食リスクの簡易点検技術



社会インフラの維持管理にかかる背景

:路メンテナンス年報」(国土交通省道路局: 平成28年9月)

- cf:トンネル(11,024基) その内、約90%の664,158基の橋梁が地方公共団体管理。 日本における道路橋は725,907基。
- その半数は1970年代までに竣工。高度成長期に建設された道路ストックが、今後、一斉に修繕(場合により廃止)、もしくは再建築の投資を実施。
- 約8割は遠望目視であり点検の質にも課題があること、また、体制面では町の約5割、村の 約7割で橋梁保全業務に携わっている土木技術者がそもそも不在。



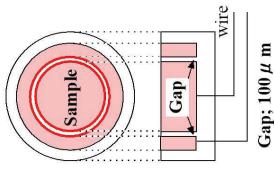


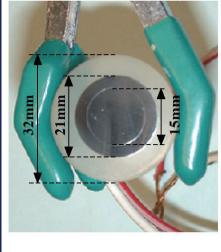
限られた財源の中で長期間使用できるように維持する ためには、その腐食環境を十分に把握することが必要



事後保全から予防保全へ

構造物適用型腐食モニタリングセンサ





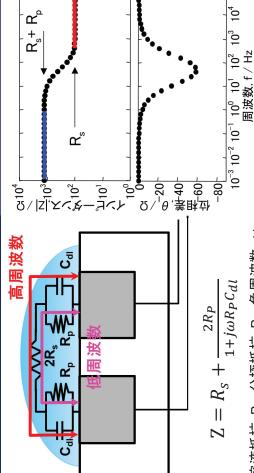
〇異方性がない

〇周長が長い

2電極式電気化学インピーダンス測定



腐食センサのインピーダンス特性



溶液抵抗:R°, 分極抵抗:R°, 角周波数:ω, 電気二重層容量:C。l

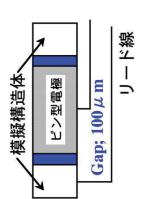
高周波数(ω→∞): Z ≒ R_s 低周波数(ω→0): Z ≒ R_s + 2R_p



第20回鉄賃材料と置構造に関するシンポジウム NIMS 2025.11.14 (東京)

< 3 >

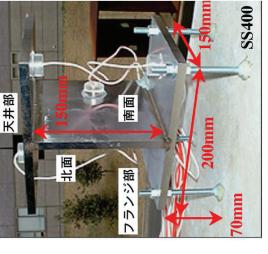
大気腐食モニタリングの展開(模擬構造物



暴露試験

機構(つくば市)内 暴露試験場 2000年4月11日より開始

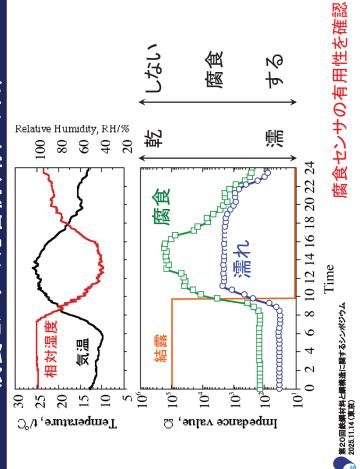
腐食モニターにより10kHzおよび インピーダンス測定; 10mHz



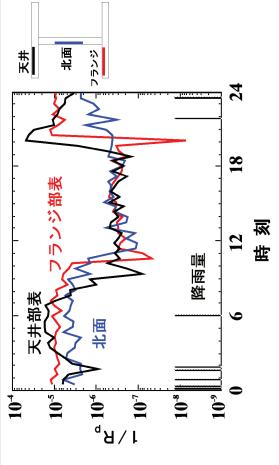
構造物模擬試験体

自然環境,雨がかりあり

腐食センサの応答例(晴れの日)



模擬構造体各部位の1/Rpの1日の変化



フランジ)>垂直部(北固) 腐食速度の大きさ;水平部(天井,

濡れ時間の長さ,フランジ≥北面>天井

第20回鉄鋼材料と鋼構造に関するシンポジウム VIMS 2025.11.14 (東京)

計算により求めた各部位の腐食量

フランジ裏 天井裏 南面 レレンジ 北面 天井 ランジ裏 ソジ H型構造体の各部位 約1年間の結果 南田 北 屆 # \approx $^{\circ}$ (るすろ1を側む)出の量食剤

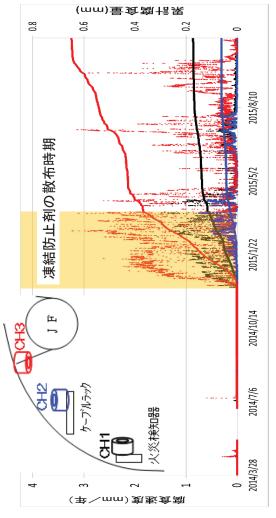
トンネル内各部位の大気腐食モニタリング結果

構造物の腐食は場所によって違う</br>

環境の影響は大きい

第20回鉄鋼材料と鋼構造に関するシンポジウム NIMS 2025.11.14 (東京)

< 4 >



- ○凍結防止剤散布開始から急激な腐食速度の上昇が検出された。
- 〇散布終了後も腐食速度の上昇が見られる(トンネル内に残存した凍結防止剤の影響)。 〇ジェトファン付近の下向き部の腐食環境が最も厳しい。
 - 第20回鉄鋼材料と翻構造に関するツンポジウム NIMS 2025.11.14 (東京)

大気腐食モニタリング技術の実証

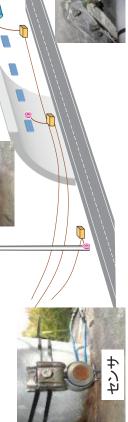


出願者:ネクスコ中日本、NIMS、中日本ハイウェ 発明名称:構造物の腐食環境測定方法、腐食環 境測定システム、及び腐食環境測定結果を利用 した補修計画策定方法と点検計画策定方法 出願番号:特願2016-164938

イ・エンジニアリング名 古屋(株)

腐食速度異常警報 管制センダ

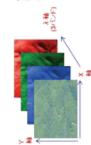
・点検計画根拠データの蓄積

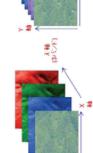


こんパースペクトラセメリ

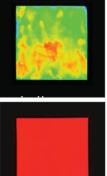
波長をより細かく分光することで人間の目では評価 困難な物性の違いや見えない現象を可視化できる

、間やデジタルカメラは3波長 クトルカメラは100波長以上を を評価するが、ハイパースペ 評価可能











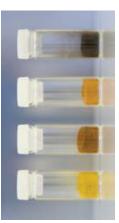






菜 拡

前処理;メノウ製の乳鉢・乳棒を用いて 既知の鉄系腐食生成物;α-FeOOH, β-FeOOH, γ-FeOOH, Fe $_3$ O $_4$ およそ10分間粉砕



暴露試験片;炭素鋼(SM490A, $170 \times 70 \times 5t (mm)$

暴露試験場所;日本ウェザリングテスト 暴露試験方法;直接暴露試験, 遮蔽暴 センター銚子試験場, 宮古島試験場

暴露試験期間;0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5年 (2021年4月から)

暴露試験個数;n=4(腐食減量3枚,11 イパースペクトル測定1枚

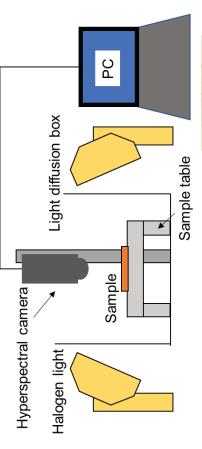
第20回鉄賃材料と置構造に関するシンポジウム NIMS 2025.11.14 (東京)

< 5 >

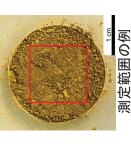




ハイパースペクトル測定システム



スキャンレート 60 line/sec 測定条件 ゲイソ





3

既存鉄系腐食生成物のハイパースペクトル

595

-y-FeOOH

80

-Fe₃O₄

%)

率視页 6

20

—α-FeOOH -В-FеООН

100

事件花

5回巡定

第20回鉄賃材料と賃貸油に関するツンポジウム NIMS 2025.11.14 (東京)

14

SAM(Spectral Angle Mapper)解析

ル間の距離をスペクトル角の計算値で表して, 各画素を最 も近い教師スペクトルのクラスに分解して,同色で色付け スペクトルを波長数の要素を持つベクトルとみなし、ベクト する解析手法



1000 1100

900

009

500

400 0

波長 A/nm



d1; 教師スペクトル

d2; 測定スペクトル

 $\cos \theta$;類似値

類似値によって判定

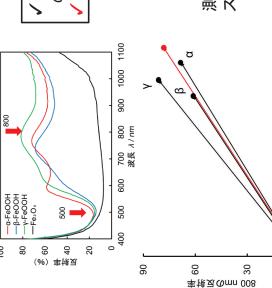


腐食生成物のスペクトル形状には有意な違いが観測された。

| 第20回鉄鋼材料と鋼構造に関するシンポジウム 2025.11.14 (東京)

Fe₃O₄では反射ピークのないスペクトルが得られた。 α, β, νでは反射スペクトルピークが認められた。

SAM解析(例)



ノ教師スペクトル:4種類 α , β , γ , Fe_3O_4 測定スペクトル

800 nmの反射率を使用 500 nmの反射率と

測定試料は β -FeOOHの スペクトルと一致

▼ B-FeOOHと誤別

Fe₃O₄

20

500 nmの反射率 第20回鉄鋼材料と鋼構造に関するシンボジウム NIMS 2025:11:14 (東京)

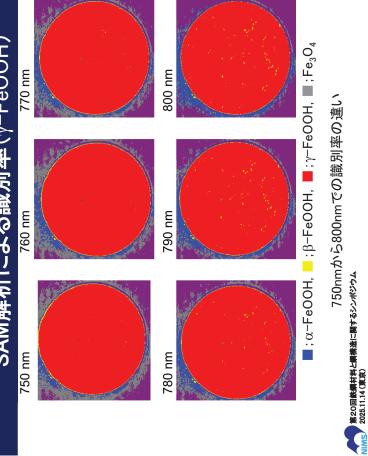
< 6 >

SAM解析による識別率

	800	92.0	97.4	99.2	6.66	(%)
	790	92.2	98.5	99.2	99.9	
л)	780	92.4	9.66	9.66	6.66	
長(nm)						
波手	770	92.6	99.9	99.9	99.9	
	760	93.3	99.9	99.9	99.9	
	750	94.3	6.66	6.66	6.66	
	7	6	66	6	66	
平 十 少 县	9 艮工 风 彻	α-FеООН	β-FеООН	ү-Геоон	Fe_3O_4	
18			_	-		

500nmと750nmでのスペクトル強度を指標とする

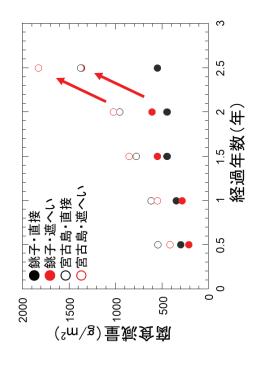
SAM解析による識別率(y-FeOOH)



屋外暴

17

8



- 宮古島の方が銚子よりも腐食減量が大きい。
- ・2年目までは直接暴露と遮蔽暴露での腐食量の違いが大きくない。
 - ・2年から2.5年の時に遮蔽環境での腐食量が急激に増大



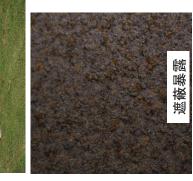
第20回鉄銀材料と翻構造に関するシンポジウム NIMS 2025.11.14 (東京)



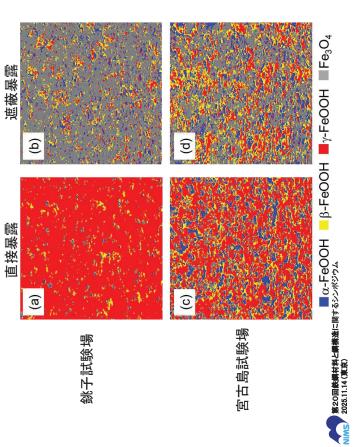
暴露試験片の外観例(千葉県銚子, 1.5年)







SAM解析による二次元マッピング例(1.5年間暴露)



第20回答番材学と書籍後に関するツンボジウム NIMS 2025.11.14 (東京)

<7>

直接暴露

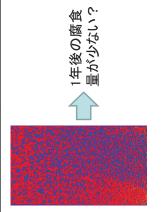
1年間の腐食変化量と腐食生成物の存在比率

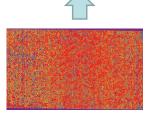
21

22

腐食環境による γ –FeOOHおよび $\mathsf{Fe}_3\mathsf{O}_4$ の存在比率

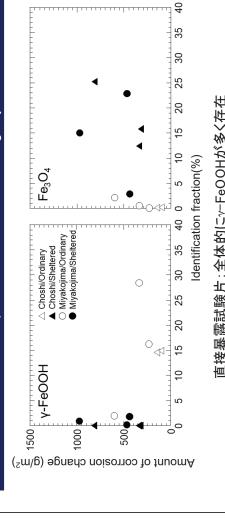






年後の腐食

量が多い?



295.24 g/m²

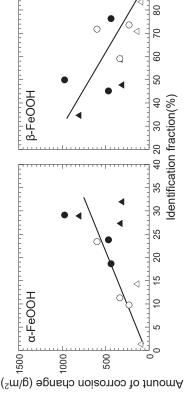
231.76 g/m²

160.12 g/m²

SM490A

直接暴露試験片;全体的Iこy-FeOOHが多く存在 遮蔽暴露試験片;主IこFe3O4が検出 直接暴露;乾燥時間が長い 遮蔽暴露;飛来海塩等の腐食を誘発する物質の 蓄積・吸湿により長時間,湿潤環境にさらされる

α–FeOOHおよびβ–FeOOHの存在比率



 α -FeOOH; 微細構造による結露や毛細管凝縮のしやすさ 8-FeOOH;塩化物イオンの固定化などにより内部へのCl-の浸透が抑制



まため

- 1. 腐食リスクの監視;大気腐食モニタリング
- 2. 腐食リスクの点検技術;ハイパースペクトルカ メラによる評価法

効率的な維持管理が重要

8

がなくても簡単に評価でき、また得られる指標か ら適切に補修・補強の必要性を評価できるツール インフラ構造物の劣化状況に対し、専門的な知識 開発が重要



25

26

講演 2

高速エリアセンシング技術による 構造物ボリュメトリックセンシング

> 石井 抱 広島大学大学院

第20回日本鋼構造協会・日本鉄鋼協会合同シンポジウム 鋼構造物のセンシング技術と劣化診断の現状と展望」 2025/11/14(金) 13:35~14:20 @ 東京

高速ビジョンを起点とした高速エリアセンシング技術

例) 弦振動のリアルタイム計測例 (2009)

従来のビデオカメラのフレームレート ビデオ信号 30 fps (NTSC) / 25 fps (PAL)

ビデオ信号は人間の視覚特性に合わせて設計されている

人間の目 には弦振動 が見えない

ギター第6弦 (E: 82Hz)

高速ビジョンでリアルタイム観測



構造物ボリュメトリックセンシング 高速エリアセンシング技術による

大学院先進理工系科学研究科

/ デジタルものづくり教育研究センター

苋

石井

教授

カメラがマイクロフォンになる (at 1000 fps)

人間の視覚を超える高速エリアセンシング技術 (高速ビジョン)

0

高速エリアセンシング技術を実現するコアテクノロジー 1000fpsの撮像・処理を行う高速ビジョン

0

高速ビジョンを用いたダイナミックエリアセンシング

分布的な運動方程式(ダイナミクス)

数百コマ~数千コマ/秒以上での動作

人の目で見えないものを検知

NTSC 30HS

音声周波数レベル

視覚が高速化すると,

計測系・処理系・駆動系の高速化

人間を含えるはからの 何でも過等できる 極強化ジョン

人間の目よりも数十倍以上 高速なロボットの目

高速ビジョン

広島大学が持つ、高速ビジョンを起点とした 「振動見える化」/「広節囲同時見える化」技術

 $f = p(\ddot{x}, \dot{x}, x, t)$:運動方程式

ダイナミクスを調べることにより, 初めて 性質がわかるものが分布的にセンシング

部域 アゾヨン

アピアランス認識が表示メラによる

(1) 製品・機械のKHzオーダー動的特性 がわかる「振動スペクトルカメラ」

空間指向性

プロベラ層波数 数十Hz~数百Hz

振動スペクトルカメラ



Human Invisible Shut Audible

Human Visible

従来のダイナミックセンシング技術を革新 ⇑







ロバストかつ高精度な振動計測用ソフトウェアセンサ





(2) 数百台のカメラ撮影領域を1台で カバーする「超高速トラッキングカメラ」

高速視線制器 田坂郷屋根板

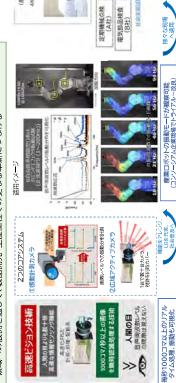


広島大 デジタルものづくり教育研究センター

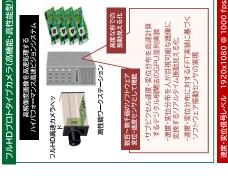
「ひろしまものづくりデジタルイノペーション創出プログラム」 (広島県/内閣府地方大学・地方産業創生交付金)により2019/2設立

スマート検査・モニタリングプロジェク|

1秒間に1,000コマ以上の画像処理を実現する高速ビジョン技術による「振動の見える 推しと「広範囲の同時見える化」シストな権薬することで、小間の目で見つけることが 難しい異常・不良発見を可能とする検査・モニタリング技術を開発し、様々なものづくり 領域への展開を通じて、製品開発・生産工程での更なる革新につなげる



版計プログラム等のスマー 高速顕像的理を実装

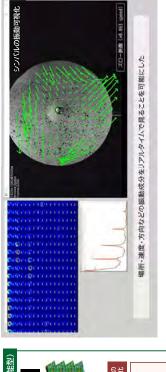


次世代スマート高速カメラシステム (産業用映像システムメーカーと共同開発)

[共創コンソーシアム参画機関] 26企業/機関 (2025/9現在)

[プロジェクトリーダー] 石井 抱 広島大学教授







3D振動見える化のデジタルツイン展開

広域インフラ点模 (G社) 食品機械E-91次 (D社) 成数过降E-9 (D社)

点検・解析サービス (C社)





広島大デジタルものづくり教育研究センターのトライアル施設

イノベーション拠点 2032㎡ (2024/4開設)

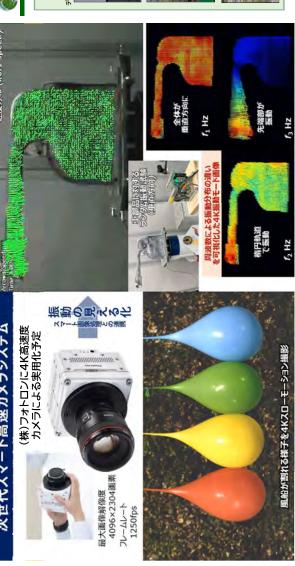
デジタルものづくり

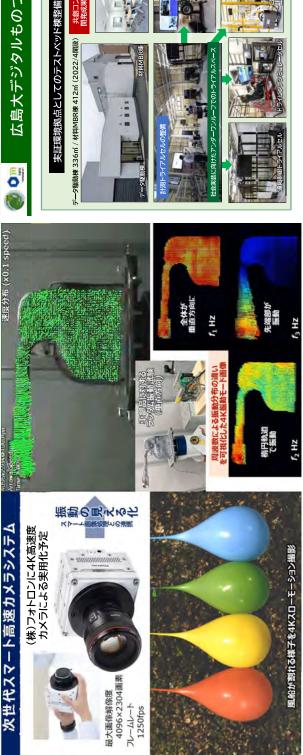
経産省 地域の中核大学等のインキュベーション・産学融合拠点

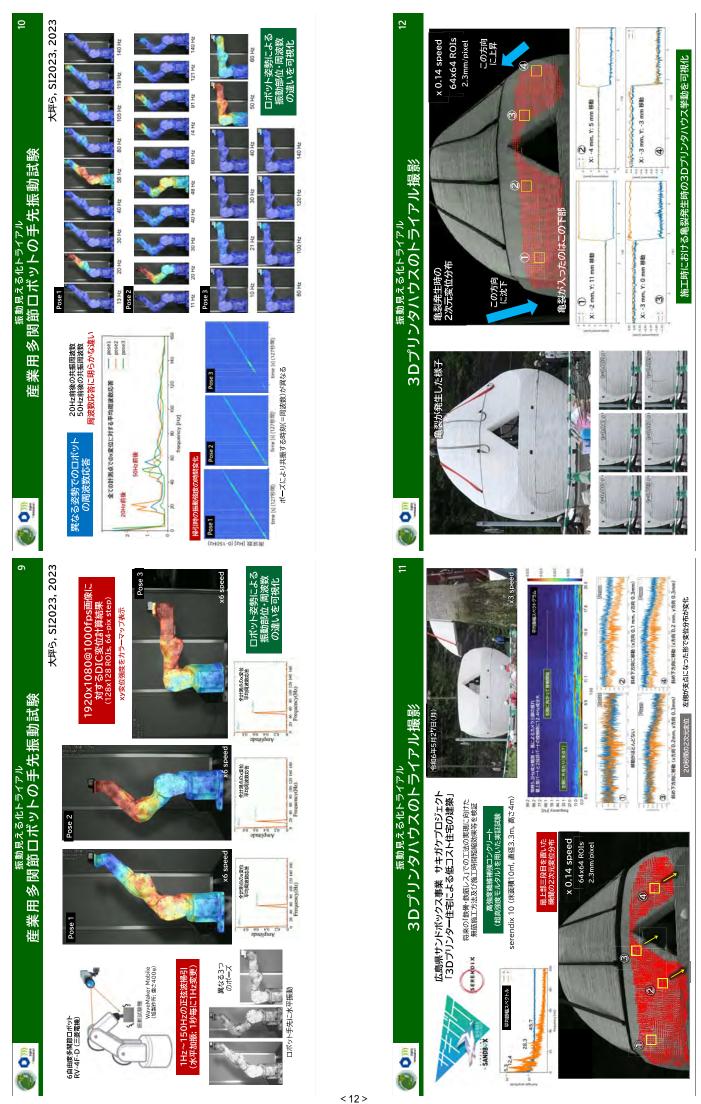


100

フィジカル空間を完全把握する計測メタパーススタジス







エネ学会 新技術の地域実装に向けた研究活動助成 (2022) 全視野振動見える化カメラを用いた中小橋梁モニタリング実装試験 Ô

13

インフラ・フィールドレベルでの振動見える化チャレンジ

6











日本鉄鋼協会での研究会活動 エリアセンシング技術を用いた製鉄所設備診断に向けて

配管・クレーン・煙突・搬送テーブル・コンベア等の広域 エリア基盤インフラ設備のモニタリング技術の高度化

各種配管・クレーン・煙突・搬送テーブル・コンベアなど

基盤インフラ設備の老朽化が進行

✓ 国内製鉄所は建設から 40 年以上が経過

を用いた知能化設備異常診断

(主査 玉置 久(神戸大))

適応的エリアセンシング手法

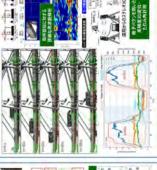
研究会I (2016~2018)

日本鉄鋼協会 研究会II (2019-2022) エリアセンシング技術による製鉄所設備診断

エリア基盤インフラ設備のモニタリング技術の高度化

参画大学 広島大、福井大

③ 構造モデル・学習モデル を用いた異常検出の検討 概念特を重要しての 異常検知技術操業状態に依存しない構造 日田田 ② クレーンのたわみ・振動モニタリング STATISTICS - BEST



片博ち楽モデル

十数m離れた場所から、支柱・ベルト振動や ローラー回転有無を検出するコンペア計測を実現 * 期割れ等のローラー設備 * ベルトの配子 * フレーム構造の実化 ベルと言語に発用した

概略・報本教

配管・クレーン・煙突・搬送テーブル・コンベア等の広域 カメラによる広域微小振動計測 広域サブmm振動分布を計測するエリアセンシング技術 ① 原料搬送コンペアモニタリング による製鉄所設備診断 エリアセンシング技術

製鉄所設備診断

(主査 石井 抱(広島大))

エリアセンシング技術による

研究会II (2019~2022)

遠隔(20m以上)から、 製鉄所設備に対し広範囲 (十数m以上)のサブmm 振動分布を計測 **広域エリアセンシング**

設備の安全確保

メンテナンス不足に起因したトラブル根絶には至らず

設備の安定稼働を支えるには十分とはいえない

「点」での部分的なモニタリング

各種センサを用いた監視

日本鉄鋼業の優位性を維持していく喫緊の課題 社会的責任もある鉄鋼業界共通の課題 \uparrow \uparrow

原料から製品出荷までの広大な敷地の膨大な数の設備

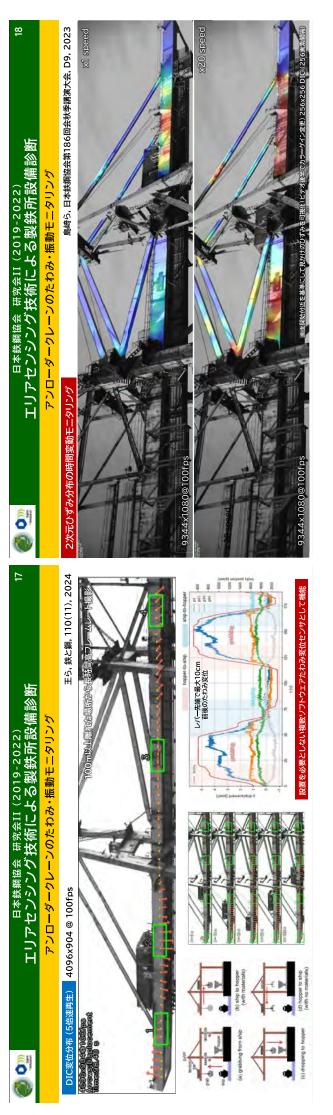
製鉄所設備への監視・検査への取り組み

(例: 総箔 転数 十km 以上のベントコンベア)

多大な人員・時間コスト / 人に依存した判断

・人の巡回による目視点検

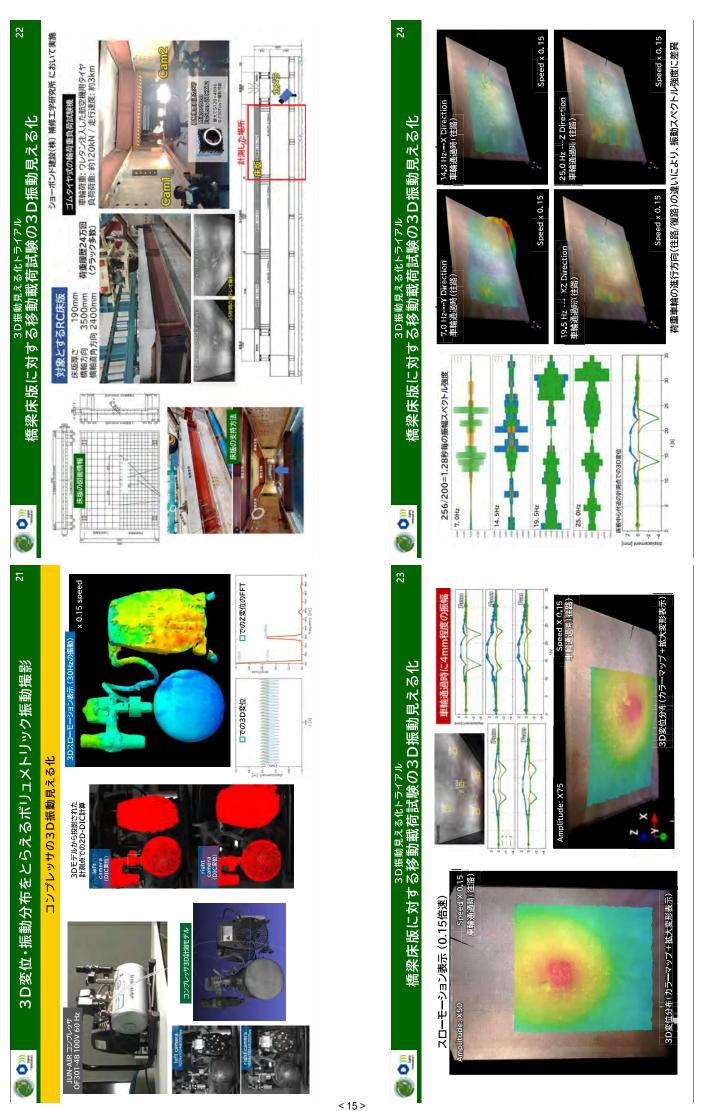
< 13 >

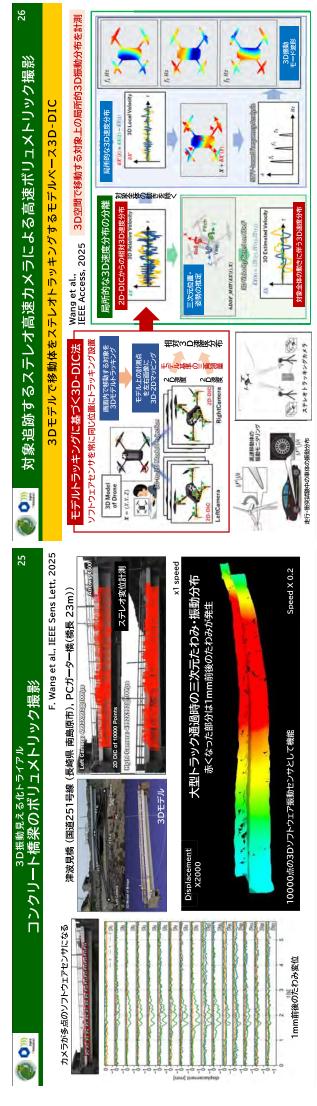


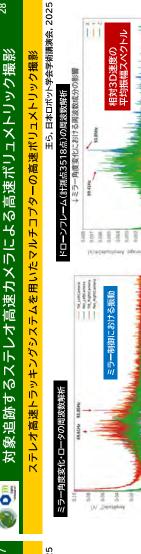


19

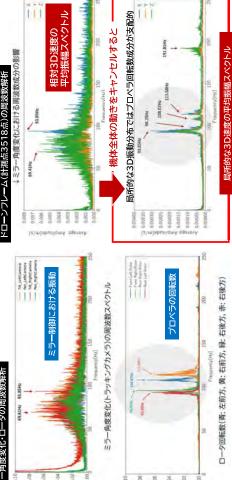
フィジカル空間をサイバー空間で完全再現するダイナミックデジタルツイン





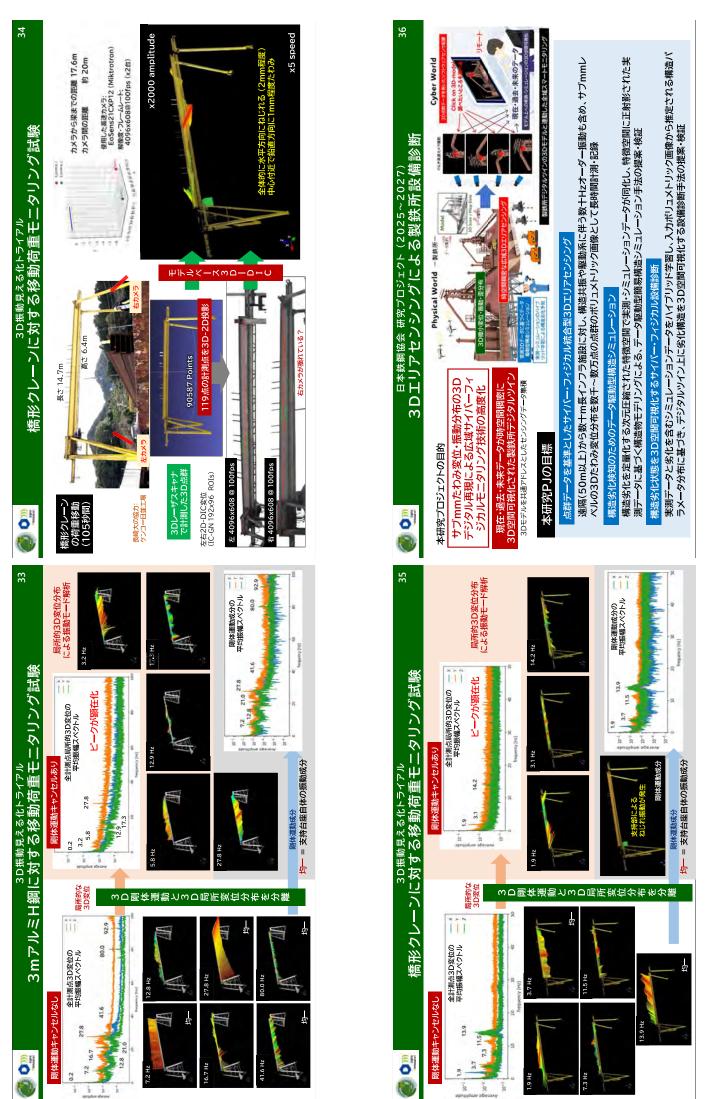


28









3Dエリアセンシングによる製鉄所設備診断 日本鉄鋼協会 研究プロジェクト (2025~2027

3Dエリアセンシングによる製鉄所設備診断 (2025~2027)

0

下線: 研究会IIから継続参画 赤字: 研究PJから新規参画 3Dエリアセンシングを基軸とした 時空間稠密な製鉄所デジタルツインの実現

マルチ高速カメラを用いた広域3Dエリアセンシング 研究項目1 広島大G / 福井大G

A) ステレオパノラマ高速度撮影を実現するマルチ高速アクティブカ

B) 点群データを基準としたモデルペース高速ポリュメドリック撮影 C) 高速カメラスタジオにおけるモデル構造物の高速ポリュメドリッ メリシステム 7撮景汽車

ENES.

D)製鉄所大型インフラ施設の3D変位・振動歪分布モニタリング

研究項目2 愛媛大G / 長崎大G

データ同化 G)実測データに基づく構造物モデリングに基づく簡易構造シミュ E) モデル構造物の構造シミュレーションの構築 F) 次元圧縮された特徴空間での実測データ・シミュレーションの 3D実測データに基づくデータ駆動型構造シミュレーション

7一ツョン

H)振動モード画像やたわみ影響線を用いた動的局所変状の3D 構造劣化を可視化するサイバー・フィジカル3D設 研究項目3 高知工科大G/富山県立大G/独戸大G 空間可視化

D シミュレーション生成した構造劣化データと実測データとのハイブリッド学習 リ)実測データから推定された構造劣化状態の3D空間可視化

第36-48 1 XP+X

リアルワールドを完全に捉えるボリュメトリック高速カメラスタジオ 広島大で整備する計測メタバーススタジオ

6

37

High-Speed Volumetric Capture 現実空間上に配置した多数の高速度カメラ

(1000FPS以上)を完全同期動作 各カメラの高フレームレート画像及び位置情報から 動的3次元点群データ/CG生成 9 リアルワールドの高速現象をまるごと 3Dデジタイズする次世代映像技術

時間精度1ms以下/空間精度10mm以下 のボリュメトリック撮影を目標 高速撮影スタジオ 1×1×1m内の計測対象に対し 6×8×3mの 撮影スペース

32台の高速度カメラ(フルHD 1000fps; フォトロン協力)を用いた高速ボリュメトリック撮影

Ö

39

リアルワールドを完全に捉えるボリュメトリック高速カメラスタジオ

0

広島大で整備する計測メタバーススタジオ

-タとその課題 これまで高速カメラで実現されている高速ボリュメトリック撮影(HSVC)技術 高速カメラスタジオで提供可能なHSVCデ



31台のHFR カメレ映像

A.

+スケール拡張・モビリティ・利便性 (応用先に合わせた技術開発) 1×1×1m内の対象に対し、 時間精度1ms以下、 空間精度10μm以下の ボリュメトリック撮影

スタジオでの数値目標

自動車稼働・走行試験 ロボット・機械異常監視

振動·耐久試験

マイクロ・マクロ撮影

*** KANA ANDE

変形を伴う非関体 (生体)

高速移動する剛体 (移動体・機械等)

ものづくり現場での様々な動作試験

← マイクロから広域対象まで 剛体/マルチボディ/非剛体 カメラ設置可能な場所 ← カメラ性能向上・台数増加 新たなアルゴリズムの導入 ① 計測精度(時間/空間) ② 計測対象・範囲・場所 91

500~ 2000fps

大変位を 伴う変形



SfM-MVSソフトウェアの利用

(カメラ校正モデル、輝度・特徴点パタンが3D推定精度に大きく影響) StM-MVCハコトウェアの割

ングを、目標画像が複数枚に拡張された、N 組の画像 2組の画像ペアの対応推定問題であるステレオマッチ

ペアに拡張した対応点推定問題

多視点ステレオ(Multi-View Stereo)

•

現在撮影可能なHSVCデータ

HSVC撮影における課題



*解析時間の大幅短縮 ← 他センサ(温度、スペクトル等) (+費用コスト) ← 現場調整の短時間化 転送・解析時間の短時間化 撮影・解析時間コスト ④ マルチモーダル化







x0.0125 speed

. 6

9(2)

ဗ္ပ

CS

ဗ

C7

C4

ෆු



43

画素レベル最適カメラ対選択に基づく高速ボリュメトリック撮影法

3D振動見える化 一マルチカメラ拡張・

8台の高速カメラを用いたPCスピーカーの高速ボリュメトリック撮影

DICの方法: OpenCorr with 129x129 ROIs

計測点毎に選択された最適カメラ対

W. Qin et al, Sensors, 2025.

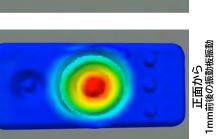
O

筐体 上方後部 筐体 上方真中 職体 関固真中

筐体 正面左上

- p4

8台の高速カメラを用いたPCスピーカーの高速ボリュメトリック撮影 W. Qin et al, Sensors, 2025.



b7

b8 6

frequency [Hz] 130

0.02 0.09 0.00 0.10 0.12 0.14 0.10 0.10 0.20 0.00

ころろうとうとうとう

筐体 側面後部

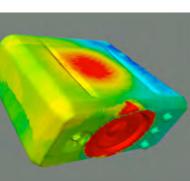
frequency [Hz]

振動板中点 振動板 周線

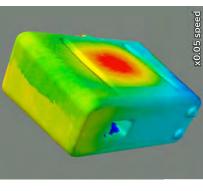
ď

筐体 側面前方

筐体 正面右上



右正面上方から 10 mm前後の筐体振動



左後方上方から 10 mm前後の筐体振動

32台の高速カメラによるモデルベース高速ボリュメトリック撮影 3.2台の高速カメラを用いたモデルベースボリュメトリック振動見える化 -マルチカメラ拡張-3D振動見える化 ê j 45 清水ら, ROBOMECH 25, 2025 32台の高速カメラによるモデルベース高速ボリュメトリック撮影 稼働可能な高速カメラスタンドを用いた高速ボリュメトリック撮影環境 3D振動見える化 -マルチカメラ拡張-32台の高速カメラを用いた高速ボリュメトリック撮影環境 Ô

金属製のじょうろをランダム垂直加振

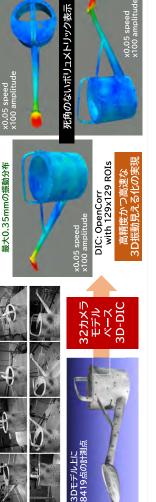


テストベッド棟



3Dモデル Intel Core i9-14900K CPU@3.20GHz 内部930GB/外部4TB SSD, 128GBXモリ





1920x1080 @400fps

32台の



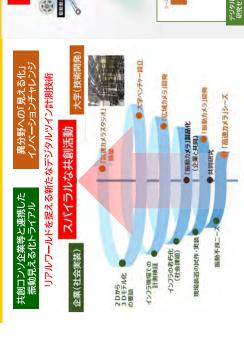


医



ものづくり分野などでの高速エリアセンシング技術のマルチュース活用

ものづくり分野



第 20 回

鉄鋼材料と鋼構造に関するシンポジウム

「鋼構造物のセンシング技術と劣化診断の現状と展望」

発行日 令和7年11月14日

編 集 一般社団法人日本鋼構造協会·一般社団法人日本鉄鋼協会 交流企画連絡会

発行者 一般社団法人日本鋼構造協会

発行所 〒103-0027 東京都中央区日本橋 3-15-8 アミノ酸会館ビル 3 階

 $\begin{tabular}{ll} TEL \ 0 \ 3 - 3 \ 5 \ 1 \ 6 - 2 \ 1 \ 5 \ 1 \ & FAX \ 0 \ 3 - 3 \ 5 \ 1 \ 6 - 2 \ 1 \ 5 \ 2 \end{tabular}$

本書に掲載されている記事の無断転載ならびに無断コピーを禁じます。